

## DTM LF140e, compact et multifonction idéal pour la finition de vos étiquettes



- ① Découpage numérique
- ② Laminage
- ③ Alimentation en rouleaux
- ④ Rembobinage
- ⑤ Refente des bandes
- ⑥ Retrait de la matrice
- ⑦ Presse du rouleau de déchet

### La solution pour la finition sur site de petites séries d'étiquettes.

Le **DTM LF140e** est un système tout en un, prêt à l'emploi, permettant un traitement sur site simple, rapide et économique de finition des étiquettes. Il peut être utilisé pour effectuer toutes les opérations de finition de rouleaux préimprimés ou non, le laminage et la découpe numérique des contours, l'élimination des matrices de déchets (échenillage), la refente et le rembobinage des rouleaux finis.

### L'accessoire unique pour tous les types d'imprimantes à rouleaux.

Les rouleaux préimprimés d'une largeur de support comprise entre 100 mm et 140 mm et d'un diamètre maximal de 200 mm peuvent être traités, ce qui en fait le complément idéal pour tous les types d'imprimantes à rouleaux, comme l'imprimante à jet d'encre LX2000 de Primera Technology, Inc., l'imprimante à LED à base de toner OKI Pro1050, ...



## Spécifications :

<b>Ø max. bobine d'entrée :</b>	200 mm
<b>Ø max. bobine sortie :</b>	50-140 mm
<b>Largeur découpage max. :</b>	122 mm
<b>Longueur d'étiquette :</b>	10-350 mm
<b>Largeur de coupe min. :</b>	19 mm
<b>Nbre de lames de refente :</b>	Max. 6
<b>Taille du mandrin du rouleau :</b>	76 mm
<b>Ep. Max. du médi. :</b>	0,23 mm
<b>Vitesse de coupe max. :</b>	600 mm/s de filet de découpe
<b>Contrôles :</b>	PC à écran tactile intégré de 294 mm
<b>Alimentation électrique :</b>	100V-240 V AC, 50/60 Hz, 250 W
<b>Consommation électrique</b>	29 W en veille, 60 W en activité (100 W en pointe)
<b>Certifications :</b>	UL, UL-C, CE, FCC Class A
<b>Dimensions (M x H x P) et poids :</b>	LF140e 116x68x78* 108 kg
	Table travail 124x79x88* 49 kg
	Palette expédition : 137x93x101*
	Poids total : 225 kg
<b>Garantie :</b>	3 ans (pièces d'usure 1 an)

\*cm

## Caractéristiques du traceur :

<b>Vitesse de coupe linéaire :</b>	Dépend de la complexité de la forme
<b>Force de coupe programmable :</b>	4,41 N (450 gf) en 38 étapes
<b>Précision de découpe :</b>	+/- 0,3 mm
<b>Méthode d'entraînement :</b>	Servomoteur numérique
<b>Test de la fonction de découpe :</b>	Oui
<b>Enregistrement de la marque noire :</b>	Reconnaissance par caméra d'un repère noir de 2 mm <sup>2</sup> ou 4 mm <sup>2</sup>
<b>Affichage :</b>	LCD de type graphique avec rétro-éclairage (240 dots x 128 dots)
<b>Capacité de coupe :</b>	Supports imprimés et vierges
<b>Interfaces de données :</b>	RS-232C / USB2.0 - haute vitesse
<b>CPU :</b>	32-bit CPU
<b>Logiciels :</b>	DTM Print LF140e Logiciel Label Finishing
<b>Consommation électrique</b>	29 W en veille, 60 W en activité (100 W en pointe)
<b>Certifications :</b>	UL, UL-C, CE, FCC Class A
<b>Fabricant :</b>	Graphtec

## Doté des dernières technologies

Le DTM LF140e est pourvu d'un contrôle de tension par ultrasons, de la détection des marques noires par caméra et d'un grand écran tactile de 294 mm pour son contrôle.



### ► Rembobinage



### ► Découpage du Liner

Peut contenir jusqu'à 6 lames pour refendre les bandes en rouleaux finis.

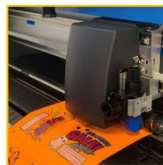


### ► Presse du rouleau de déchets

Le rouleau de presse réduit le gonflement du rouleau.



### ► Enlèvement de la matrice

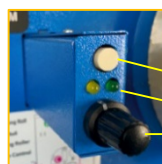


### ► Découpage numérique



### ► Laminage

Film stratifié optionnel pour protéger votre étiquette contre les environnements difficiles et pour appliquer un pelliculage.



### ► Contrôle de la tension des médias par ultrason

Marche/Arrêt  
Indicateur Stop/go  
Contrôle manuel de la tension



### ► Alimentation en rouleaux

Les supports imprimés nécessitent une marque noire imprimée (2 mm x 2 mm ou 4 mm x 4 mm), les supports non imprimés peuvent être coupés en continu.