

Étude de cas OKI : enVie

Secteur : production alimentaire

Produit : imprimante d'étiquettes Pro1050

Lieu : Anderlecht, Belgique



DES SOUPES FRAÎCHES ET UN NOUVEAU DÉPART GRÂCE À L'IMPRIMANTE D'ÉTIQUETTES 5 COULEURS OKI

Le défi

En tant qu'entreprise éthique activement engagée dans le problème du gaspillage alimentaire et la création d'emplois, enVie se concentre sur la qualité des produits, la rentabilité et la réduction des déchets.

Cette jeune start-up affine également ses flux de travail et identifie les domaines où l'efficacité opérationnelle peut être optimisée. L'impression d'étiquettes était l'un des domaines d'amélioration pour l'entreprise en termes de déchets et de réduction des coûts.

Chaque bouteille de soupe fraîche produite par l'entreprise sociale doit porter une étiquette accrocheuse visant à communiquer la qualité, la fraîcheur et les bienfaits pour la santé de son contenu. Cependant, le processus existant d'enVie impliquait de commander des étiquettes pré-imprimées dans une imprimerie locale, puis d'ajouter des données variables, comme la date limite de consommation ou le numéro de lot, imprimées avec une imprimante thermique.



À propos d'enVie

enVie est une entreprise sociale belge située à Anderlecht, Bruxelles. Fondée en 2018, cette organisation éthique lutte contre le gaspillage alimentaire en préparant de délicieuses soupes saines à partir de légumes frais provenant d'excédents fournis par des agriculteurs belges. Au cours de sa première année d'activité, enVie a récupéré 50 tonnes de légumes destinés à finir en déchets alimentaires. Après deux ans, son objectif est de récupérer 100 tonnes de légumes. Les soupes d'enVie sont préparées par une équipe de passionnés qui réintègre le marché du travail après une période de chômage de longue durée.

« Dès le premier jour où nous avons installé l'imprimante OKI Pro1050, nous avons commencé à imprimer nos étiquettes en couleur. Au début du projet, nous avons produit 20 000 litres de soupe, puis avec l'appui du public, nous avons recueilli des fonds pour en produire 70 000 litres ! Avec notre nouvelle imprimante, nous pouvons imprimer des étiquettes en couleur pour le projet Robin Food et pour nos soupes enVie. »

Naomie Smith, Directrice générale, enVie



Naomie Smith, Directrice générale chez enVie et des membres de l'équipe enVie.

Les étiquettes fournies par l'imprimeur local étaient de qualité standard et les données variables ajoutées avec l'imprimante thermique étaient de mauvaise qualité. En outre, enVie avait du mal à gérer le stock d'étiquettes imprimées à cause des nombreuses présentations différentes. Cela a entraîné des pertes financières en raison des étiquettes inutilisées stockées dans l'entrepôt et de la destruction des étiquettes imprimées qui n'étaient plus nécessaires.

Face à la pandémie de COVID-19, enVie a lancé le projet « Robin Food » avec d'autres organisations pour transformer les excédents alimentaires en produits sains et durables accessibles aux personnes et aux familles vulnérables pendant la crise. Cette initiative a entraîné un besoin d'étiquettes plus important et plus urgent.



Imprimante d'étiquettes OKI Pro1050 en cours d'impression d'étiquettes de bouteilles.

La solution

Tasco, partenaire d'OKI, a invité l'équipe d'enVie dans son showroom pour faire une démonstration de l'imprimante d'étiquettes OKI Pro1050. « La démonstration nous a convaincus qu'une imprimante d'étiquettes couleur comme le modèle OKI Pro1050 pourrait nous aider à atteindre la flexibilité et la qualité dont nous avons besoin pour nos étiquettes », explique Naomie Smith, directrice générale chez enVie.

« Tasco a pu livrer l'imprimante OKI Pro1050 sur notre site de production, la préparer à imprimer 20 000 étiquettes et former nos opérateurs à l'utiliser. Tout a été fait très vite, en quelques jours seulement ! »

L'imprimante OKI Pro1050 est conçue pour traiter l'impression d'étiquettes en interne, sur mesure et à la demande. En associant la technologie LED numérique à la technologie de toner, elle apporte une nouvelle dimension à l'impression d'étiquettes offrant une cinquième couleur, soit l'option « CMJN+1 ». Avec cette imprimante, enVie peut imprimer des étiquettes à la demande en petites séries, d'une seule unité à des milliers par jour. Cela permet d'imprimer le volume d'étiquettes nécessaire pour chaque lot de soupe, réduisant ainsi le besoin de stocker ou de jeter les étiquettes excédentaires. Le peu de formation nécessaire est un avantage supplémentaire pour enVie : les travaux d'impression peuvent être configurés en quelques minutes par chaque nouveau membre recruté suite à une période de chômage de longue durée.

Les avantages

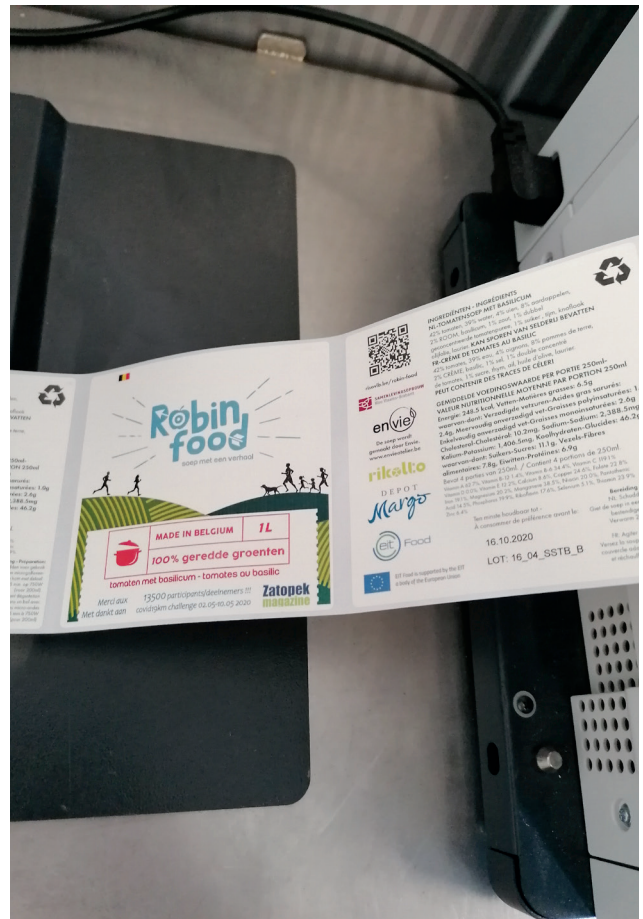
« Dès le premier jour où nous avons installé l'imprimante OKI Pro1050, nous avons commencé à imprimer nos étiquettes en couleur. Au début du projet, nous avons produit 20 000 litres de soupe, puis avec l'appui du public, nous avons recueilli des fonds pour en produire 70 000 litres ! Notre nouvelle imprimante nous apporte une flexibilité totale pour imprimer des étiquettes couleur pour le projet Robin Food et pour nos soupes enVie », explique Naomie Smith. enVie peut désormais imprimer la totalité de ses étiquettes, sans avoir à commander des quantités spécifiques à un imprimeur local. Elle économise ainsi sur le stockage d'étiquettes imprimées qui pourraient, au pire, être jetées. Il suffit que les membres de l'équipe d'enVie sélectionnent le fichier d'impression approprié avec le logiciel NiceLabel et qu'ils impriment le nombre d'étiquettes nécessaires avec l'imprimante d'étiquettes cinq couleurs OKI.

Comme les données variables, notamment la date limite de consommation et le numéro de lot, sont générées automatiquement par le logiciel, elles apparaissent sur l'étiquette imprimée. L'imprimante thermique n'est donc plus nécessaire et le processus d'application des étiquettes est plus rapide. En outre, la qualité des informations variables est améliorée, ainsi que la qualité globale de l'étiquette imprimée.

Que les soupes d'enVie passent par les différentes étapes de production, soient transportées et stockées par les commerçants, ou utilisées par le consommateur, les étiquettes doivent être suffisamment résistantes pour supporter l'exposition à différents éléments comme l'humidité et la lumière du soleil. L'imprimante OKI Pro1050 produit des étiquettes robustes qui résistent à l'eau et la décoloration causée par les rayons UV, protégeant ainsi la marque et les informations importantes telles que la date limite de consommation et la liste des ingrédients sur chaque bouteille.

« L'imprimante pouvant imprimer 9 mètres par minute, nous produisons les étiquettes très rapidement ! En particulier sur le projet lié à la COVID-19, nous avons gagné beaucoup de temps, car nous avons pu commencer à imprimer dès que la nouvelle création était prête. Avant, nous aurions envoyé la création à l'imprimerie, attendu l'épreuve d'impression, puis la livraison des étiquettes imprimées. »

Naomie Smith, Directrice générale, enVie



Exemple d'étiquette imprimée par enVie à l'aide de l'imprimante d'étiquettes 5 couleurs OKI Pro1050

L'imprimante OKI Pro1050 a également permis à enVie d'essayer de nouvelles conceptions et mises en page d'étiquettes. « Comme vous partez d'une étiquette vierge et d'un volume minimal d'une unité, toute idée ou demande de création est possible, et ce dans un délai très court », explique Naomie Smith. « L'imprimante pouvant imprimer 9 mètres par minute, nous produisons les étiquettes très rapidement ! En particulier sur le projet lié à la COVID-19, nous avons gagné beaucoup de temps, car nous avons pu commencer à imprimer dès que la nouvelle création était prête. Avant, nous aurions envoyé la création à l'imprimerie, attendu l'épreuve d'impression, puis la livraison des étiquettes imprimées. »

L'imprimante OKI Pro1050 a grandement aidé enVie à avoir un impact social avec le projet « Robin Food », qui a bénéficié d'une couverture à la fois de la presse locale et nationale. « Il y a quelques jours, le roi de Belgique nous a contactés avec nos collaborateurs via Skype pour en savoir plus sur notre projet et nous soutenir », déclare Naomie Smith.



L'équipe d'enVie en train de préparer des ingrédients frais pour la soupe.

L'avenir

enVie a pu augmenter la production et la qualité des étiquettes, tout en réduisant le gaspillage et les coûts, grâce à l'implémentation de l'imprimante d'étiquettes OKI Pro1050. Lorsqu'enVie développera ses activités, OKI et Tasco seront prêts à lui fournir une assistance, des recommandations et des ressources pour étendre ses capacités d'impression.

« La démonstration nous a convaincus qu'une imprimante d'étiquettes couleur comme le modèle OKI Pro1050 pourrait nous aider à atteindre la flexibilité et la qualité dont nous avons besoin pour produire nos étiquettes. »

Naomie Smith, Directrice générale, enVie



Une bouteille de soupe produite et étiquetée par enVie dans le cadre du projet Robin Food.



www.oki.com/eu

